

LTG-B

LongTermGreaser-Battery



SCHMIERTECHNIKWERK

Kurzbeschreibung:

Die LTG-B ist ein hocheffizientes, mikroprozessorgesteuertes Einzelpunkt-Schmiergerät zur spezifischen und bedarfsgerechten Direktversorgung von Schmierstellen mit Fett oder hochviskosem Öl. Es können unterschiedliche Betriebsmodi eingestellt werden. Im Stundenmodus -h- können Pausenzeiten und die Anzahl der Förderhübe eingestellt werden. Im Entleerzeitmodus Et lässt sich eine Entleerzeit in Monaten einstellen. Das Display ermöglicht eine umfangreiche Zustandsüberwachung der LTG-B durch die Steuerung (Füllstandvorwarnung, Leerstand, ordnungsgemäßer Lauf, Gegendruck der Schmierstelle, Fehlermeldungen). Die Pumpensteuerung erkennt den Leerstand der Kartusche. Die Spannungsversorgung der LTG-B erfolgt durch ein innenliegendes Batteriepack. Es stehen Lithium- und Alkaline-Batteriepacks zur Auswahl. Bei niedrigen Temperaturen (z. B. im Außenbereich) wird empfohlen, das Lithium-Batteriepack zu verwenden. Durch die Verwendung von Batteriepacks ist die LTG-B sehr flexibel einsetzbar und nicht auf eine externe Spannungsversorgung angewiesen. Die befüllten Schmierstoffkartuschen und die Batteriepacks sind als Zubehör erhältlich.

- + Schnell zu wechselnde Fettkartuschen
- + bis zu 70 bar Förderdruck
- + Füllstandüberwachung mit Vorwarnung
- + Funktionsüberwachung
- + Drucküberwachung
- + Batterie Betrieb

Technische Daten:

| | |
|-----------------------|---|
| Spannungsversorgung | +6 VDC |
| Anzahl der Auslässe | 1 oder 2 |
| Einsatztemperatur | min. -20 °C max. +60 °C |
| max. Druckaufbau | 70 bar |
| Schutzklasse | IP 54 |
| Volumen pro Förderhub | 0,15 ml |
| Schmierstoff | Fett bis NLGI-Klasse 2 Öl bis 30.000 mm ² /s (40°C) |
| Kartuschen Größe | 250 ml / 400 ml |
| Auslassanschluss | Steckverbinder für Schlauch Ø 6 mm |
| Einbaulage | beliebig |



Abbildung 01: Typ: LTG-B-400.01



Abbildung 01: Typ: LTG-B-250.02



Betriebsmodus Stundenmodus -h-

Der Stundenmodus -h- ermöglicht die Einstellung der Anzahl der Förderhübe (c) und einer Pausenzeit (h) zwischen zwei Spendezyklen in Stunden. Es können Pausenzeiten (h) zwischen 1...240 Stunde(n) und Förderhübe (c) zwischen 1...30 eingestellt werden. Ein Spendezyklus besteht dabei aus maximal 30 Förderhüben. Die LTG-B fördert nach Ablauf der Pausenzeit die eingestellte Anzahl an Förderhüben.

Betriebsmodus Entleerzeit Et

Der Entleerzeitmodus Et (engl. Empty-Time) ermöglicht die Einstellung der Entleerzeit der Kartusche in Monaten. Es können Entleerzeiten zwischen 1...36 Monate(n) und Zyklen (c) zwischen 1...30 eingestellt werden. Ein Spendezyklus besteht dabei aus maximal 30 Förderhüben. Die LTG-B errechnet eine Pausenzeit und fördert nach Ablauf der Pausenzeit die eingestellte Anzahl an Förderhüben.

Grundeinstellungen Stundenmodus -h-

Pausenzeit: h = 3 Stunden

Förderhübe: c = 1

Grundeinstellungen Entleerzeit Et

Entleerzeit: Et = 6 Monate

Förderhübe: c = 1

Steuerung und Kontrolle

Die nachfolgend erklärten Befehle können jederzeit im Betriebsmodus -h- und im Betriebsmodus Et aufgerufen werden.

Befehle / Display / LEDs

| LCD | Erklärung |
|-----|---|
| | Die rote LED blinkt alle 5 Sekunden, wenn ein Fehler vorliegt. |
| | Die gelbe LED leuchtet nur, wenn mit dem Magnetstift die Aktionsfläche berührt wurde (Magnetstift erkannt). |
| | Die grüne LED leuchtet während eines Spendevorgangs für ca. 10...18 Sekunden auf. |
| | Die grüne LED blinkt alle 5 Sekunden, wenn die LTG-B eingeschaltet ist (ON) und kein Fehler vorliegt. |
| | Die gelbe LED blinkt alle 5 Sekunden, wenn die Füllstandvorwarnungsgrenze der Kartusche erreicht wurde. |

Befehl Erklärung

| Befehl | Erklärung |
|--------|--|
| INF | Der INF-Befehl bietet einen informativen Überblick über die aktuellen Einstellungen an der LTG-B |
| SET | Der SET-Befehl ermöglicht, Änderungen am Betriebsmodus durchzuführen und die Größe der verwendeten Kartusche einzustellen. |
| RUN | Der RUN-Befehl ermöglicht, manuell eine einzelne Spende an der LTG-B auszulösen. |
| PRO | Der PRO Befehl ermöglicht, Änderungen der Einstellungen - und somit am Spendeverhalten - der LTG-B vorzunehmen. |
| FIL | Der FIL-Befehl ermöglicht, manuell 40 Spenden an der LTG-B auszulösen. |

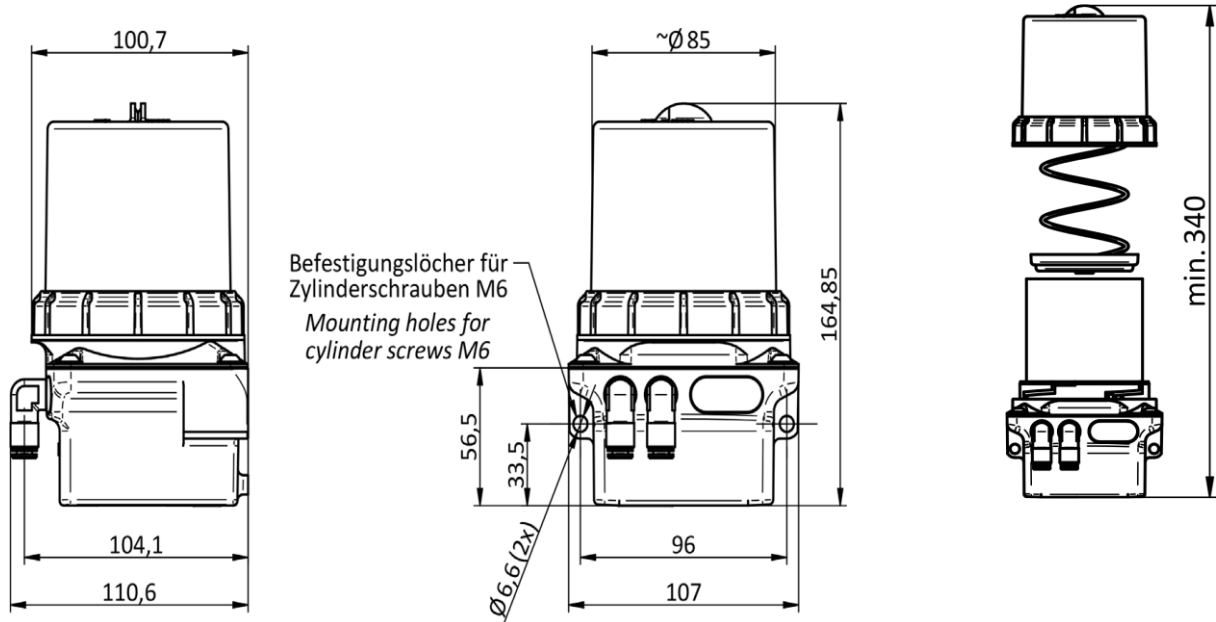
Fehlermeldungen am Display

| Fehlermeldung | Bedeutung |
|---------------|-----------------------------------|
| E1 | Fehler E1 (Leerstand Kartusche) |
| E2 | Fehler E2 (Überlast) |
| E3 | Fehler E3 (Unterspannung) |
| E4 | Fehler E4 (interner Gerätefehler) |

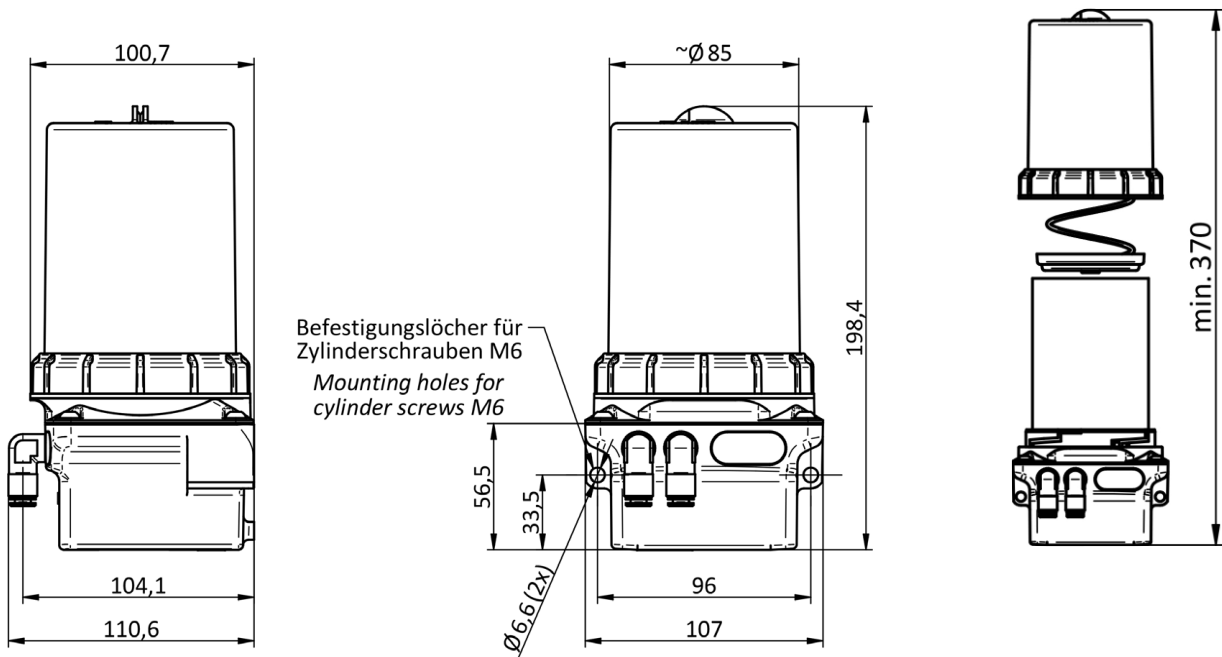
LTG-B

LongTermGreaser-Battery

Einbaumaße



Einbaumaße für Typ: LTG-B-250



Einbaumaße für Typ: LTG-B-400

LTG-B

LongTermGreaser-Battery



SCHMIERTECHNIKWERK

Produktauswahl / Varianten

| Bezeichnung | Behältergröße | Anzahl Auslässe | Artikelnummer |
|------------------|---------------|-----------------|---------------|
| LTG-B-250.01.0Bb | 250 ml | 1 | 1442 01 00Bb |
| LTG-B-250.02.0Bb | 250 ml | 2 | 1442 02 00Bb |
| LTG-B-400.01.0Bb | 400 ml | 1 | 1440 01 00Bb |
| LTG-B-400.02.0Bb | 400 ml | 2 | 1440 02 00Bb |

Werkstoffe:

| | |
|----------------------------|--|
| Gehäuse / Antriebseinheit: | Zink-Druckguss, pulverbeschichtet |
| Transparentes Oberteil: | Polyamid (schlagzäh, schmierstoffresistent, UV-stabil) |
| Abdeckung Antriebseinheit: | Polyamid 6.6, glasfaserverstärkt |
| Schrauben: | rostfreier Stahl A2 |
| Schlauchanschlusssteile: | Messing, vernickelt |
| Fettkartusche: | Polypropylen, Polyethylen |
| Andruckplatte: | Polyamid 6.6 (schlagzäh, schmierstoffresistent) |
| Druckfeder: | Rostfreier Federstahl |