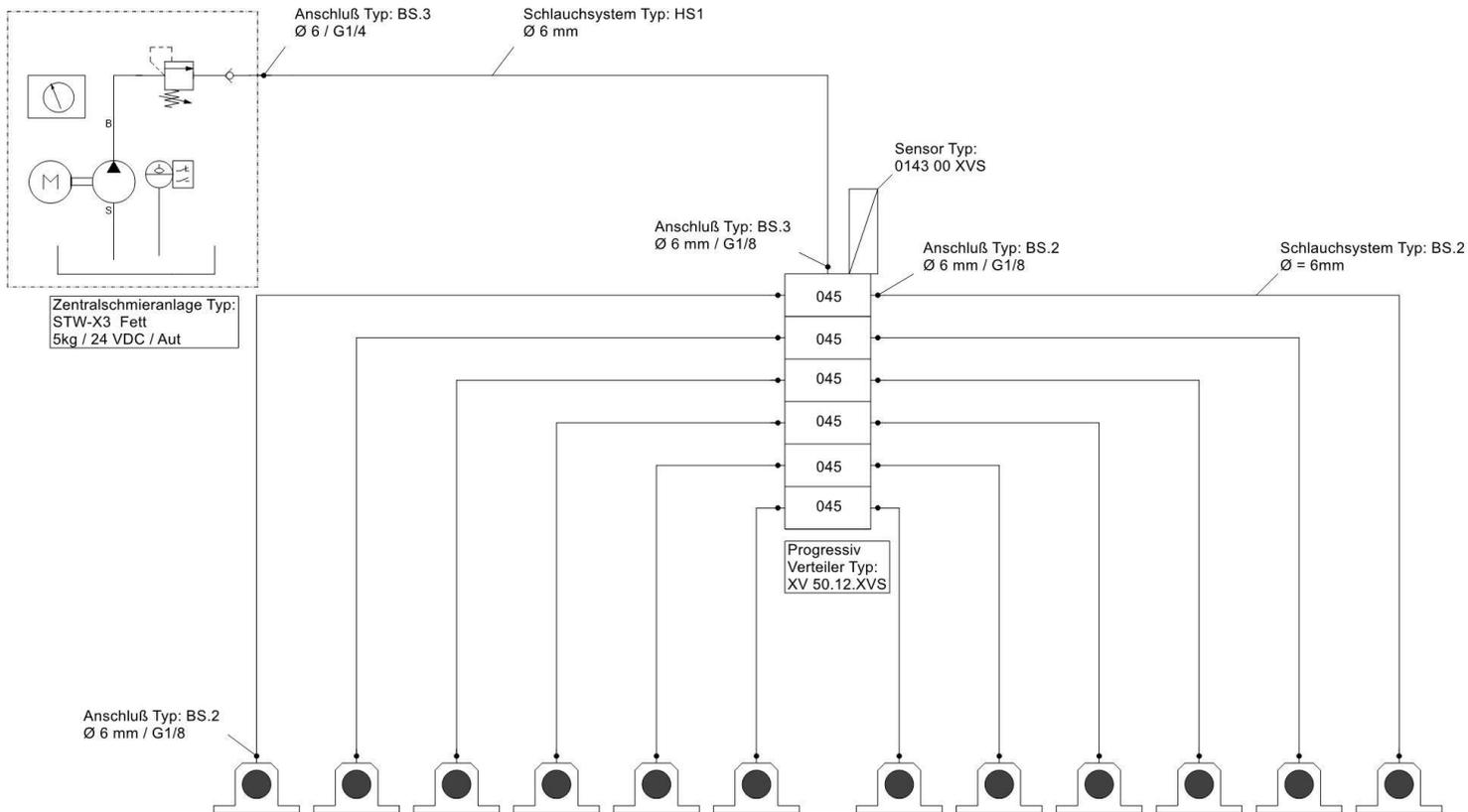


## Progressiv Verteiler STW - XV



Der STW – XV Progressiv Verteiler ist der „starke Partner“ des „Alleskönner STW – X3“  
Um eine genaue Aufteilung, die von der STW – X3 geförderten Schmiermittelmenge zu erreichen, bietet der STW – XV Progressiv Verteiler alle erdenklichen Möglichkeiten.

**Beim Standard STW – XV werden alle Auslässe mit der gleichen Abgabemenge versorgt.**

**Sollten an einem STW – XV-Verteiler unterschiedliche Abgabemengen erforderlich sein, dann wenden Sie sich bitte an unser geschultes Personal.**

**Diese werden Ihnen den gewünschten STW – XV Progressiv Verteiler zusammenstellen.**

Der STW – XV-Verteiler kann optional mit einem Sensor Ausgestattet werden, der die ordnungsgemäße Betriebsfunktion überwacht.

Die weitergeleiteten Sensorsignale werden in der STW – X3 Zentralschmieranlage erfasst und können in der integrierten Steuerung verarbeitet werden.

Somit wird eine genaue Überwachung und Regelung der abgegebenen Schmiermittelmenge ermöglicht.

Durch die STW – Verbindungssysteme werden die einzelnen Komponenten auf sichere Art und Weise mit einander verbunden.

Diese sind:

**STW – Verbindungssystem BS 2:**

- Steckverschraubungen max. 250 bar
- Polyamid Rohr max. 80 bar

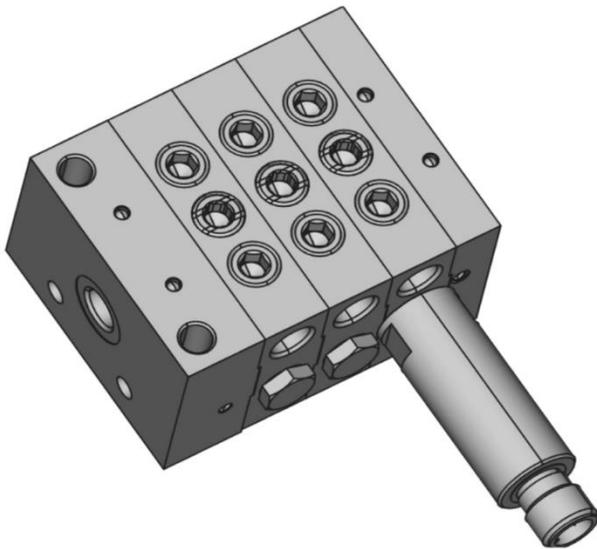
**STW - Verbindungssystem BS 3:**

- Schneidringverschraubung max. 300 bar

**STW- Hochdruckschlauchsystem HS1:**

- Hochdruckschlauchsystem (Meterware) mit Schraubhülse und Rohrstützen max. 350 bar

## Allgemeine technische Eigenschaften:



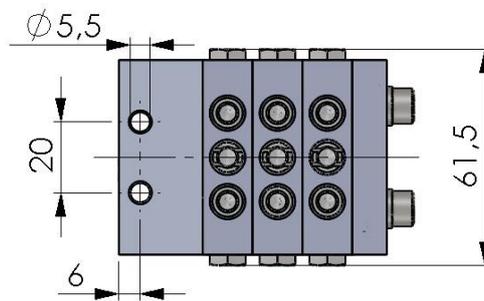
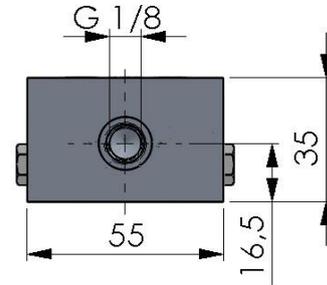
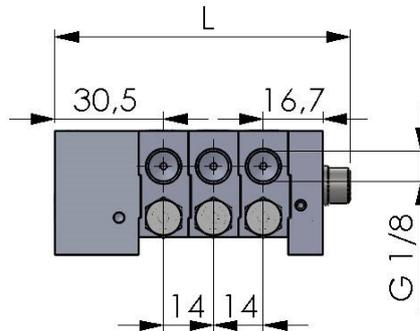
<b>Einzel Auslass Durchflussmenge</b>	0,025cm <sup>3</sup> - 0,045cm <sup>3</sup> - 0,075cm <sup>3</sup> - 0,105cm <sup>3</sup>
<b>Anzahl der Verteilerelemente</b>	3 bis 12
<b>Betriebsdruck</b>	15bar bis 300bar
<b>Betriebstemperatur</b>	-20°C bis +80°C
<b>Material</b>	Stahl vernickelt
<b>Umlaufzahl pro Minute</b>	Max. 200
<b>Einlassgewinde</b>	G1/8" – UNI ISO 228/1
<b>Auslassgewinde</b>	G1/8" – UNI ISO 228/1
<b>Schmiermittel</b>	Min. Öl. 32 cSt – Max. Fett 2 NLGI

# Progressiv Verteiler STW - XV



SCHMIERTECHNIKWERK

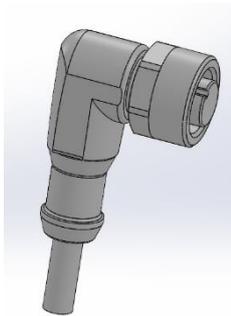
## STW – XV Standard Verteiler 0,05 ccm / Auslass



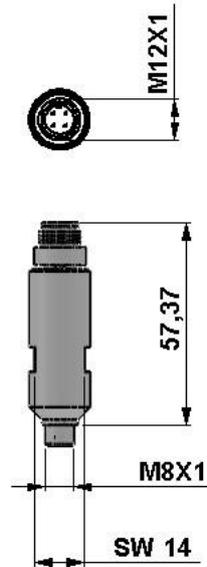
Bezeichnung	Anzahl der Auslässe	L	Artikelnummer
XV 050.03	3	82,80	0143 03 050
XV 050.04	4	96,80	0143 04 050
XV 050.05	5	110,80	0143 05 050
XV 050.06	6	124,80	0143 06 050
XV 050.07	7	138,80	0143 07 050
XV 050.08	8	152,80	0143 08 050
XV 050.09	9	166,80	0143 09 050
XV 050.10	10	180,80	0143 10 050
XV 050.11	11	194,80	0143 11 050
XV 050.12	12	208,80	0143 12 050
XV 050.13	13	222,80	0143 13 050
XV 050.14	14	236,80	0143 14 050
XV 050.15	15	250,80	0143 15 050
XV 050.16	16	264,80	0143 16 050
XV 050.17	17	278,80	0143 17 050
XV 050.18	18	292,80	0143 18 050
XV 050.19	19	306,80	0143 19 050
XV 050.20	20	320,80	0143 20 050

## Progressiv – Verteiler STW - XV

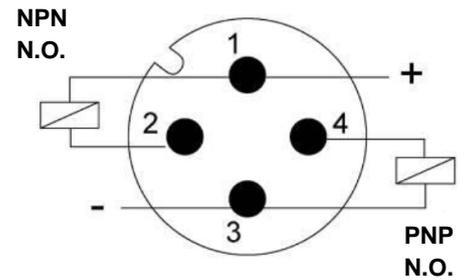
Winkelstecker mit Kabel



Zyklus -Sensor



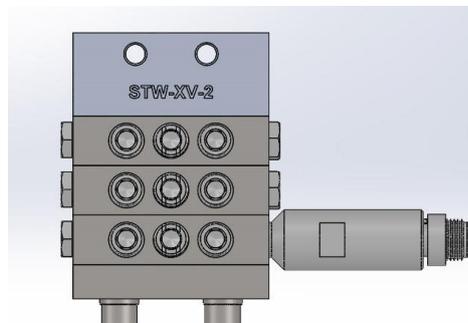
Anschlussbelegung



### Ausführung

### Artikelnummer

Winkelstecker 4-Polig mit Kabel 3m	0143 00 003
Winkelstecker 4-Polig mit Kabel 5m	0143 00 005
Winkelstecker 4-Polig mit Kabel 10m	0143 00 010
Zyklus – Sensor	0143 00 XV5



## Progressive – Verteiler STW – XV Zubehör:

### STW – Verbindungssystem BS 2:

- Steckverschraubungen max. 250 bar
- Polyamid Rohr max. 80 bar



Ausführung	Artikelnummer
<b>Gerade – Steckverschraubung</b>	
Ø 4 mm / G1/8	9911 0701 0401
Ø 6 mm / G1/8	9911 0701 0601



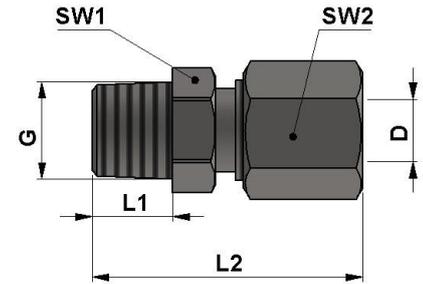
Ausführung	Artikelnummer
<b>Winkel – Steckverschraubung drehbar</b>	
Ø 4 mm / G1/8	9911 0703 0401
Ø 6 mm / G1/8	9911 0703 0601

Ausführung	Artikelnummer
<b>PA – Schlauch Ø 4 mm / NW 2</b>	9930 01 0402 05
<b>PA – Schlauch Ø 6 mm / NW 4</b>	9930 01 0604 05
<b>PA – Schlauch Ø 8 mm / NW 5</b>	9930 01 0805 05

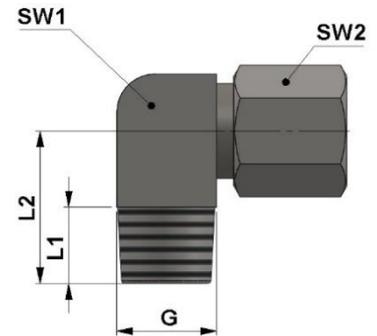
## Progressiv – Verteiler STW – XV Zubehör:

### STW - Verbindungssystem BS 3:

- Schneidringverschraubung max. 300 bar
- Nahtloses Präzisionsstahlrohr DIN 2391, St 35,4, Klasse C



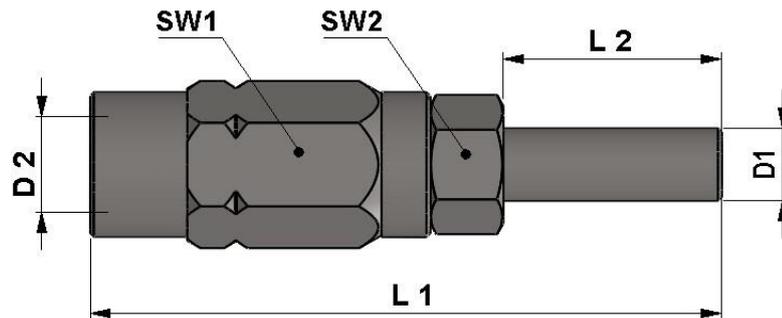
Ausführung	Artikelnummer	D	G	L1	L2	SW1	SW2
GE – 6 G 1/8 k LL	9912 1401 0601	Ø 6	R1/8	8mm	26mm	11	12
GE – 8 G 1/8 k LL	9912 1401 0801	Ø 8	R1/8	8mm	28mm	11	14



Ausführung	Artikelnummer	D	G	L1	L2	SW1	SW2
WE – 6 G1/8 k LL	9912 1414 0601	Ø6	R1/8	8mm	16mm	12	12
WE – 8 G 1/8 k LL	9912 1414 0801	Ø8	R1/8	8mm	18mm	14	14

## STW- Hochdruckschlauchsystem HS1:

- Hochdruckschlauchsystem (Meterware) mit Schraubhülse und Rohrstützen max. 350 bar
- Anwendungsbereich: Versorgungsleitungen von Zentralschmiereinheit Typ: STW – X3 zum Hauptverteiler STW - XV



Ausführung	Artikelnummer	D2	L1	L2	SW1	SW2
HS1 - 8.6 - 18.6	9915 1401 06	8,6mm	52mm	18mm	12	10
HS1 – 11.3 – 22.8	9915 1401 08	11,3mm	64mm	22mm	17	12
HS1 – 11.3 – 22.10	9915 1401 10	11,3mm	64mm	22mm	17	12

### HS1 Schlauch

Ausführung	Artikelnummer
HS1 – 8.6	9915 1401 86
HS1 – 11.3	9915 1401 113